

# Verarbeitung von Kreidezeit Wandfarben im Airless-Spritzverfahren

---

Folgende Kreidezeit Wandfarben wurden seitens der Firma GRACO GmbH auf Eignung für das Airless-Spritzverfahren mit GRACO-Spritzgeräten getestet:

- Vega Wandfarbe
- Kasein Marmormehlfarbe
- GekkoSOL FEIN-Korn
- Sumpfkalkfarbe
- Sumpfkalkfarbe -gefüllt-

Nachfolgend eine Auflistung der für gut befundenen Verarbeitungsparameter sowie ergänzende Kommentare der GRACO GmbH.

Die Angaben dienen dem Verarbeiter ausschließlich als Hilfestellung und beziehen sich nur auf Geräte der Firma GRACO. Entsprechend den Bedingungen an der Baustelle müssen die Verarbeitungsparameter vom Verarbeiter vor Ort ggf. angepasst werden.

Für Schäden an Geräten und in Anstrichen, die sich aus Verarbeitung gemäß diesen Angaben ergeben übernehmen die GRACO GmbH und die KREIDEZEIT Naturfarben GmbH keine Haftung.

Technische Unterstützung zu GRACO Geräten erhalten Sie beim Hersteller:

GRACO GmbH  
Arnold-Sommerfeld-Ring 2  
D – 52499 Baesweiler  
Tel: 0 800 – 180 00 76

## Vega Wandfarbe

**Gerät / Typ:** Umax II 795, **Pistolentyp:** Contractor II, **Schlauchtyp:** ¼, **Peitsche:** ¼, **Düsensystem:** Rac X + C6, **Hochdruckfilter / Mesh:** 60M, **Pistolenfilter / Mesh:** 60M, Schlauchlänge: 15m

### Versuchsdaten

Düse Typ	Düse Typ	Durchmesser in mm	Durchmesser in inch	Liter/min	Spritzdruck Material	Verdünnung	Material °C	Spritzbild Rand/Strich	Auftrag Rate	Vertrag Struktur	Ergebnis gesamt
PAA 521	LTX 521	0,53	0,021	1,79	180	10 %	20 °C	2	2	1	2
PAA 519	LTX 519	0,48	0,019	1,47	180	10 %	20 °C	1	1	1	1

Resultat: 1 = sehr gut, 5 = ungenügend

Kommentar: Spritzbild sehr gut mit LTX 519 besonders für glatte Flächen, große Flächen mit LTX 521 im Kreuzgang

## Kasein Marmormehlfarbe

**Gerät / Typ:** Umax II 795, **Pistolentyp:** Contractor II, **Schlauchtyp:** ¼, **Peitsche:** ¼, **Düsensystem:** Rac X, **Hochdruckfilter / Mesh:**60M, **Pistolenfilter / Mesh:** 60M, Schlauchlänge: 15m

### Versuchsdaten

Düse Typ	Düse Typ	Durchmesser in mm	Durchmesser in inch	Liter/min	Spritzdruck Material	Verdünnung	Material °C	Spritzbild Rand/Strich	Auftrag Rate	Vertrag Struktur	Ergebnis gesamt
PAA 521	LTX 521	0,53	0,021	1,79	180	10 %	20 °C	2	2	1	2
PAA 519	LTX 519	0,48	0,019	1,47	180	10 %	20 °C	1	1	1	1

Resultat: 1 = sehr gut, 5 = ungenügend

Kommentar: Spritzbild sehr gut mit LTX 519 besonders für glatte Flächen, große Flächen mit LTX 521 im Kreuzgang

## GekkoSOL FEIN-Korn

**Gerät / Typ:** Mark

**X, Pistolentyp:** original, **Schlauchtyp:** 1/2, **Peitsche:** 3/8, **Düsensystem:** TMX, **Hochdruckfilter / Mesh:-**, **Pistolenfilter / Mesh:-**, **Schlauchlänge:** 15m

Versuchsdaten

Düse Typ	Durchmesser in mm	Durchmesser in inch	Liter/m in	Spritzdruck Material	Verdünnung	Material °C	Spritzbild Rand/Strich	Auftrag Rate	Vertrag Struktur	Ergebnis gesamt
TMX 545	1,14	0,045	8,23	110	10 %	20 °C	1	1	1	1

Resultat: 1 = sehr gut, 5 = ungenügend

Kommentar: leichter Rückprall von Füllkorn, für große Flächen sehr gut geeignet, Maschine nicht unter Mark V

## Sumpfkalkfarbe

**Gerät / Typ:** Umax II 795, **Pistolentyp:** OFS-Set, **Schlauchtyp:** ¼, **Peitsche:** ¼, **Düsensystem:** FFT + Rac 5, **Hochdruckfilter / Mesh:** 60M, **Pistolenfilter / Mesh:** 60M, **Schlauchlänge:** 15m

### Versuchsdaten

Düse Typ	Düse Typ	Durchmesser in mm	Durchmesser in inch	Liter/min	Spritzdruck Material	Verdünnung	Material °C	Spritzbild Rand/Strich	Auftrag Rate	Vertrag Struktur	Ergebnis gesamt
PAA 521	LT X 521	0,53	0,021	1,79	225	5 %	20 °C	1	1	1	1
PAA 519	LT X 519	0,48	0,019	1,47	225	5 %	20 °C	1	1	1	1
FFLP 314	FF T 314	0,36	0,014	0,74	225	5 %	20 °C	1	2	1	1

Resultat: 1 = sehr gut, 5 = ungenügend

Kommentar: Wenn die Farbe 5% verdünnt ist, wird das Spritzbild sehr gut und der Randbereich wird sehr weich. Wenn unverdünnt, starker Kantenstrich

## Sumpfkalkfarbe -gefüllt-

**Gerät / Typ:** Mark

**X, Pistolentyp:** original, **Schlauchtyp:** ½, **Peitsche:** 3/8, **Düsensystem:** TMX, **Hochdruckfilter / Mesh:** 60M, **Pistolenfilter / Mesh:** 60M, **Schlauchlänge:** 15m

Versuchsdaten

Düse Typ	Durchmesser in mm	Durchmesser in inch	Liter/min	Spritzdruck Material	Verdünnung	Material °C	Spritzbild Rand/Strich	Auftrag Rate	Vertrag Struktur	Ergebnis gesamt
TMX 545	1,14	0,045	8,23	160	10 %	20 °C	1	3	2	2

Resultat: 1 = sehr gut, 5 = ungenügend

Kommentar: TMX 541 Düse ist zu klein, verstopft unregelmäßig. Neuer Test mit TMX 543 noch offen.

*Die Tests wurden durchgeführt am 05.04.2007.*

*Zukünftige Produktveränderungen an Maschinen und Geräten machen die Angaben ungültig.*